抵抗溶接用

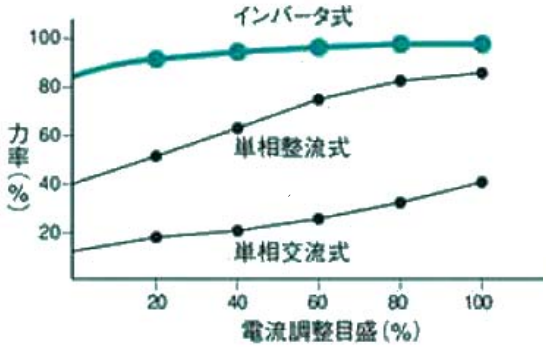
直流インバータ式制御装置

用途：鋼板の安定したスポット溶接

省エネ効果

受電設備費が低減・エネルギー効率大

線電流（三相平衡負荷）を小さくし
受電設備を低減

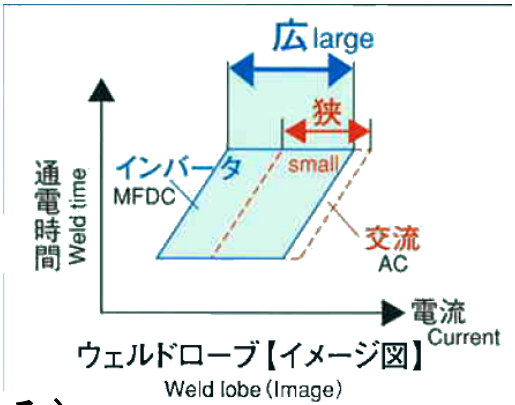


軽量ガン対応！！

最大1800Hz！高周波数のインバータトランスにも接続可能

広いウェルドローブの確保

交流式タイマーに比べ広いウェルドローブが確保できます。



ウェルドローブ【イメージ図】
Weld lobe (Image)

信頼性向上

密閉構造によりスパッタなどの混入を防ぐ
防滴・防塵IP54対応！（ブレーカ無の場合のみ）

基本仕様 Specification

	項目	インバーター抵抗溶接制御装置
定格	定格電圧	3φ AC 380/400/415/440/460/480V ±15% ※1
	使用率	400A 10% （※その他600A、1000A、2000A有り 但し、外形は異なります）
	溶接電源周波数	50Hz/60Hz(自動切り替え)
筐体仕様	IPレベル	IP54相当(シールコネクタ使用時)
	表示ラベル言語	日本語/英語/中国語 ※1
インターフェース	I/O	DeviceNet/CC-Link/ProfiBus/DIO(コネクタのみ) ※1
	プログラミング	ティーチング用NADEX_NET(M_NET)(別売)
プログラム機器	ﾃｨｰﾁﾝｸﾞﾎﾞｯｸｽ/PC用ｿﾌﾄｳｪｱ	TB40(別売)/WinTB2(別売)
電流制御	制御方式	IGBTによるブリッジ式PWMインバータ制御 インバータ周波数 1000～1800Hz
	定電流制御	CTによる1次電流フィードバック方式
	設定精度	±3%又は300A以内
	繰り返し精度	溶接電源電圧及び負荷変動±10%に対して±2%又は300A以内
制御可能範囲	二次電流制御範囲	2.0～25.5kA
	溶接トランス巻数比	4.0～200.0
外形寸法・質量	溶接条件数	255
	ステッパー機能	ステップアップ方式：選択(切,ステップ,リニア)
		ステップ数 10 ステップ (0～9 ステップ)
	電流低下検出レベル設定機能	○
	電流過大検出レベル設定機能	○
	短絡検出機能	○
		W300×H650×D420 36kg

※1:いずれかを選択
注)表中の「○」は機能あり、「－」は機能なしを示します。

オプション対応機能

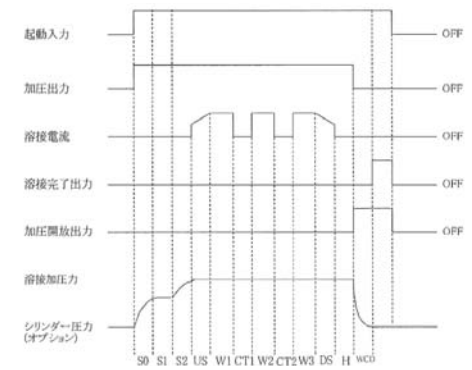
- 加圧力コントロール機能
- 溶着(接触)検出機能
- 外傷検知機能
- 通水(止水)バルブ機能
- チップ間抵抗検出
- Ethernetによるデータ管理機能

オプション品

- ◎ティーチングボックス
- ◎リセットボックス
- ◎リセットケーブル(1m～40m)
- ※チップ間検出線
- ※WinTB2

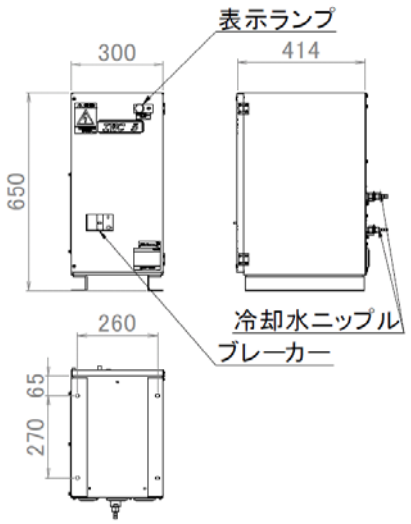
◎＝推奨品 ※＝選択品

溶接シーケンス



S0:プレスクイズ時間　S1:スクイズ時間　S2:加圧力安定時間
US:アップスロープ時間　W1:通電時間1　CT1:冷却時間1
W2:通電時間2　CT2:冷却時間2　W3:通電時間3
DS:ダウンスロープ時間　H:ホールド時間　WCD:溶接完了遅延時間

外形寸法



お問い合わせは

溶接に関する問い合わせ
ナ・デックス技術センターにて本製品のデモンストレーションが行えます
溶接実験が行なえる環境がありますのでお気軽にお問い合わせ下さい。

安全に関する注意 正しく安全にお使いいただくためにご使用の前には必ず「取扱説明書」をお読みください。

ご注意
●当製品はｷｬｯﾁｵｰﾙ規制の対象になります。輸出をするときは需要者・用途を確認後適切な手続きをおとりください。
●仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。

株式会社ナデックス NADEX Co.,Ltd.

●国内拠点 本社 〒460-8338 愛知県名古屋市中区古渡町9番27号 TEL:052-323-2215 FAX:052-322-3059
技術センター 〒481-0038 愛知県北名古屋市徳重御宮前1 TEL:0568-21-1428 FAX:0568-23-5540
東京支店 〒330-0802 埼玉県さいたま市大宮区宮町1-114-1(ORE大宮ﾋﾞﾙ8F) TEL:048-650-7181 FAX:048-650-7182
大阪支店 〒532-0011 大阪府淀川区西中島3-9-12(空研ﾋﾞﾙ) TEL:06-6305-0525 FAX:06-6305-5556
●海外拠点 三河支店【三河安城】 北九州営業所【小倉】
【北米】ﾐｼｶﾞﾝ州・ｲﾘﾉｲ州・ｶﾅﾀﾞﾄﾛﾝﾄ 【中国】上海 【タイ】バンコク